

Použití:

Plněná elektroda s vlastní ochranou Coreshield 15 je určena pro svařování běžných C-Mn ocelí ve všech polohách. Poskytuje svary s jemným a hladkým povrchem, minimálním rozstříkem a malým množstvím snadno odstranitelné strusky. Standardně se dodává v průměru 0,8 mm.

Klasifikace, certifikace:

-

Typ náplně:

speciální

Ochranný plyn:

s vlastní ochranou

Výtěžnost:

75 - 85%

Svařovací proud:

Typické chemické složení - čistý svarový kov (%):

C	Si	Mn	Al
0,2	0,3	1,0	2,0

Polohy svařování:



Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _e MPa	A ₅ %	KV (J)/°C +20
AWS	TZ 0	-	500	380	> 22	> 27

TZ 0 - stav po svaření

Svařovací parametry a orientační výkonové hodnoty:

Průměr (mm)	Proud (A)	Napětí (V)	Rychlost podávání (m/min)	Výkon svařování (kg/h)
0,8	40 - 100	14 - 16	3,0 - 7,0	0,4 - 2,6

E